



# carbonell borja, s.l.

Telex 66797 - Tels. 96-5522082  
C/. Gabriel Miró, 129 03800 ALCOY

Tel. 93-7162619  
C/. Sant Miquel, 78  
08208 SABADELL

Presentamos una relación de clavos y púas escogidos entre nuestra extensa gama. Empleamos aceros de alto carbono, especiales para púas, trefilados sin decarburación y tratados térmicamente con hornos eléctricos en atmósfera controlada.

Nos adaptamos siempre a sus necesidades en cuanto a la forma y a la dureza de nuestros fabricados.

## CLAVOS PLANOS PARA MAQUINAS DESHILACHADORAS



**Con punta**



**Carrados**

N.º				
25	25 x43	25 x45		
26'5	26'5x43	26'5x45		
30	30 x43	30 x45	30x48	
32	32 x43	32 x45	32x48	
34	34 x43	34 x45	34x48	
35	35 x43	35 x45	35x48	35x55
36	36 x43	36 x45	36x48	36x55
38	38 x43	38 x45	38x48	—
LARGO	43	45	48	55

## CLAVOS REDONDOS PARA DUELAS METÁLICAS

ROUND NAILS FOR METALLIC STAVES  
CLOUS ROUNDS POUR DOUVES METALLIQUES



**Con punta**  
Pointed - Avec pointe



**Carrados**  
Blunt - Carrés

Ø		
2,65	2,65 x 28	2,65 x 25
2,70	2,70 x 28	2,70 x 25
2,80	2,80 x 28	2,80 x 25
2,90	2,90 x 28	2,90 x 25
3,00	3,00 x 28	3,00 x 25
3,10	3,10 x 28	3,10 x 25
3,20	3,20 x 28	3,20 x 25
3,30	3,30 x 28	3,30 x 25
3,40	3,40 x 28	3,40 x 25
3,50	3,50 x 28	3,50 x 25
3,60	3,60 x 28	3,60 x 25
3,65	3,65 x 28	3,65 x 25
3,70	3,70 x 28	3,70 x 25
3,75	3,75 x 28	3,75 x 25
3,80	3,80 x 28	3,80 x 25
3,85	3,85 x 28	3,85 x 25
3,90	3,90 x 28	3,90 x 25
4,00	4,00 x 28	4,00 x 25
4,05	4,05 x 28	4,05 x 25
4,10	4,10 x 28	4,10 x 25
4,40	4,40 x 28	4,40 x 25
4,60	4,60 x 28	4,60 x 25
4,80	4,80 x 28	4,80 x 25
5,00	5,00 x 28	5,00 x 25
5,25	5,25 x 28	5,25 x 25
LARGO	28	25

## PÚAS PARA GILLS

SHARP POINTS FOR GILLS  
POINTES POUR GILLS



PÚAS Nº	Ø EN MM.									
9=3,77							9x1 5/8	9x1 3/4	9x1 7/8	9x2
10=3,37						10x1 1/2	10x1 5/8	10x1 3/4	10x1 7/8	10x2
11=2,98					11x1 3/8	11x1 1/2	11x1 5/8	11x1 3/4	11x1 7/8	11x2
12=2,63				12x1 1/4	12x1 3/8	12x1 1/2	12x1 5/8	12x1 3/4	12x1 7/8	12x2
13=2,33			13x1 1/8	13x1 1/4	13x1 3/8	13x1 1/2	13x1 5/8	13x1 3/4	13x1 7/8	13x2
14=1,98		14x1	14x1 1/8	14x1 1/4	14x1 3/8	14x1 1/2	14x1 5/8	14x1 3/4	14x1 7/8	
15=1,78	15x7/8	15x1	15x1 1/8	15x1 1/4	15x1 3/8	15x1 1/2	15x1 5/8	15x1 3/4		
16=1,63	16x7/8	16x1	16x1 1/8	16x1 1/4	16x1 3/8	16x1 1/2	16x1 5/8			
17=1,43	17x7/8	17x1	17x1 1/8	17x1 1/4	17x1 3/8	17x1 1/2				
LARGO EN MM.	22,22	25,40	28,57	31,75	34,92	38,10	41,27	44,45	47,62	50,80
LARGO EN PUL.	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2

## CLAVOS PLANOS PARA MÁQUINAS DESHILACHADORAS

FLAT NAILS FOR FRAYER MACHINES

CLOUS PLATS POUR MACHINES À DÉFILER



**Con punta**  
Pointed  
Avec pointe



**Carrados**  
Blunt  
Carrés

Nº				
25	25 x43	25 x45		
26,5	26,5x43	26,5x45		
30	30 x43	30 x45	30x48	
32	32 x43	32 x45	32x48	
34	34 x43	34 x45	34x48	
35	35 x43	35 x45	35x48	35x55
36	36 x43	36 x45	36x48	36x55
38	38 x43	38 x45	38x48	-
LARGO	43	45	48	55

## PÚAS PARA CARDAS

SHARP POINTS FOR CARDS

POINTES POUR CARDES



PÚAS Nº	Ø EN MM.									
8=4,07					8x1 3/8	8x1 1/2	8x1 5/8	8x1 3/4	8x1 7/8	8x2
9=3,77				9x1 1/4	9x1 3/8	9x1 1/2	9x1 5/8	9x1 3/4	9x1 7/8	9x2
10=3,37			10x1 1/8	10x1 1/4	10x1 3/8	10x1 1/2	10x1 5/8	10x1 3/4	10x1 7/8	10x2
11=2,98		11x1	11x1 1/8	11x1 1/4	11x1 3/8	11x1 1/2	11x1 5/8	11x1 3/4	11x1 7/8	11x2
12=2,63	12x7/8	12x1	12x1 1/8	12x1 1/4	12x1 3/8	12x1 1/2	12x1 5/8	12x1 3/4	12x1 7/8	12x2
13=2,33	13x7/8	13x1	13x1 1/8	13x1 1/4	13x1 3/8	13x1 1/2	13x1 5/8	13x1 3/4	13x1 7/8	13x2
14=1,98	14x7/8	14x1	14x1 1/8	14x1 1/4	14x1 3/8	14x1 1/2	14x1 5/8	14x1 3/4	14x1 7/8	
15=1,78	15x7/8	15x1	15x1 1/8	15x1 1/4	15x1 3/8	15x1 1/2	15x1 5/8	15x1 3/4		
16=1,63	16x7/8	16x1	16x1 1/8	16x1 1/4	16x1 3/8	16x1 1/2	16x1 5/8			
17=1,43	17x7/8	17x1	17x1 1/8	17x1 1/4	17x1 3/8	17x1 1/2				
LARGO EN MM.	22,22	25,40	28,57	31,75	34,92	38,10	41,27	44,45	47,62	50,80
LARGO EN PUL	7/8	1	1 1/8	1 1/4	1 3/8	1 1/2	1 5/8	1 3/4	1 7/8	2

Equivalencias en milímetros de los diversos números de galgas, según las normas DIN TEX 4101, en las que nos basamos para obtener el diámetro de las Púas de nuestra fabricación.

*Equivalences in mm. of different numbers of gauges following regulations DIN TEX 4101 in which we are based to obtain the diameter of our sharp points.*

Equivalences en mm. des différents numéros de jauges selon les regulations DIN TEX 4101 que nous suivons pour obtenir le diamètre de nos pointes.

4/0	10,00	13 <sup>1/2</sup>	2,15
3/0	9,40	14	1,98
2/0	8,80	14 <sup>1/2</sup>	1,90
0	8,20	15	1,78
1	7,57	15 <sup>1/2</sup>	1,70
2	6,97	16	1,63
3	6,37	16 <sup>1/2</sup>	1,55
4	5,97	17	1,43
5	5,37	17 <sup>1/2</sup>	1,35
6	4,87	18	1,23
7	4,47	18 <sup>1/2</sup>	1,15
8	4,07	19	1,08
8 <sup>1/2</sup>	3,95	20	0,98
9	3,77	21	0,88
9 <sup>1/4</sup>	3,70	22	0,78
9 <sup>1/2</sup>	3,60	23	0,73
9 <sup>3/4</sup>	3,50	24	0,63
10	3,37	25	0,53
10 <sup>1/4</sup>	3,30	26	0,48
10 <sup>1/2</sup>	3,20	27	0,44
10 <sup>3/4</sup>	3,10	28	0,39
11	2,98	29	0,36
11 <sup>1/2</sup>	2,80	30	0,33
12	2,63	31	0,30
12 <sup>1/2</sup>	2,50	32	0,27
13	2,33	33	0,25

Equivalencias en milímetros de las medidas en pulgadas con que nos basamos para obtener el largo de las Púas de nuestra fabricación.

*Equivalences in mm. of measures in inches to obtain the length of our sharp points.*

Equivalences en mm. des mesures en puces pour obtenir la longueur de nos pointes

	0"	1"	2"
0		25,40	50,80
1/16	1/32	0,79	26,19
	3/32	1,58	26,98
1/8	5/32	2,38	27,78
	7/32	3,17	28,57
3/16	9/32	3,97	29,37
	11/32	4,76	30,16
1/4	13/32	5,55	30,95
	15/32	6,35	31,75
5/16	17/32	7,14	32,54
	19/32	7,94	33,34
3/8	21/32	8,73	34,13
	23/32	9,53	34,93
7/16	25/32	10,32	35,72
	27/32	11,11	36,51
1/2	29/32	11,90	37,30
	31/32	12,70	38,10
5/8	33/32	13,49	38,89
	35/32	14,29	39,69
3/4	37/32	15,08	40,48
	39/32	15,87	41,27
7/8	41/32	16,67	42,07
	43/32	17,46	42,86
15/16	45/32	18,25	43,65
	47/32	19,05	44,45
31/32	49/32	19,84	45,24
	51/32	20,64	46,04
	53/32	21,43	46,83
	55/32	22,22	47,62
	57/32	23,02	48,42
	59/32	23,81	49,21
	61/32	24,60	50,00

OTROS PRODUCTOS  
QUE FABRICAMOS COMO  
**GANCHOS CARNICERÍA, INOX,**  
**PIQUETAS (TIENDAS DE CAMPAÑA),**  
**PINCHOS, INOX.**

